

# 22年度も宜しく申し上げます

## セイキ製作所通信

Vol.4

拝啓 春暖の候、貴社ますますご繁栄のこととお喜び申し上げます。

二〇二二年度もコロナや海外部品不足など波乱の船出となりました。おかげさまで弊社は従業員一同、日々生産に励んでおります。昨今の資材値上げに伴う製造原価アップにおきましても、お客様に単価改定のご協力を頂き改めて御礼申し上げます。誠にありがとうございます。

今年度もセイキ製作所を何卒よろしくお願い申し上げます。

セイキ製作所代表取締役社長

敬具

稲山 正人

セイキの技術紹介③  
早い、きれいな、高精度！

### 「高速精密切断機」

弊社のマシンキー作りの第一工程は素材切断です。「切断」といえば簡単な工程のように思えますが、実は弊社はこの切断工程にこだわっています。早く、きれいに、しかも高精度に切断することで後工程の負荷を減らしています。弊社で活躍するのは津根マシンの高速切断機。新型、旧型含めて三台が活躍しています。実測値でワンカット十秒、面粗度12・5S以下、長さバラツキ0・05ミリ以下で切断しています。当社のこの設備を、マシンキー以外の部品加工にもお役立て頂ける機会があれば、是非ご用命ください。

セイキ製作所

〒194-0023  
東京都町田市旭  
町3-20番地6号

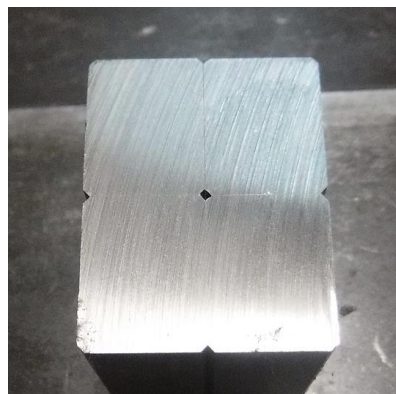
☎

042-722-1855

**SEIKI**



津根マシンの高速切断機



切断面



社員食堂からの眺め



グラウンド横は桜並木です！

今年も会社裏のグラウンドの桜が咲きました



### セイキ社員のご紹介⑤

壁寸 湖須枝 (入社七年目・通販担当)

通販は、正午までのご注文であれば、その日中に出荷します。在庫がない場合でも製造し、出荷します。宅急便の集荷が一七時半なので、時間との勝負です。スピードと正確さ、両方が求められる仕事なので、とにかく落ち着いてやることを心掛けています。

当日出荷のものを製造する場合、確実に出荷できるように、現場へ指示書を回した後も製造状況をフォローします。パソコン上で製造状況をリアルタイムで追跡することができますので、状況を見ては現場に声掛けをします。その他、迅速にチェックができるように、通販の製品は青い袋に入れて差異化するなど工夫をしています。

余裕をもって出荷するために、在庫管理も意識しています。今現在出荷されやすいものや、お客様の今後の発注予定などを社内でも共有し、適切に在庫を増やす努力をしています。これか



らもパートナーさん、現場と協力し、早く、正確に製品をお届けできるようお願いいたします。

### セイキ社員のご紹介⑥

須藤 久 (入社二〇年目・検査担当)

検査の仕事は主に、不良品が出てしまった場合の原因対策と、不良品が出荷されるのを防ぐ流出対策があります。原因対策としては、お客様からご連絡を頂戴した不良品の原因究明・工程の見直し・検証は勿論ですが、出荷前に社内で見発見された不良品についても、各工程のリーダーが集まる朝の打ち合わせにおいて共有し、再発の可能性をなくすよう努力しています。また、流出対策としては、例えば複雑な加工が必要なものは独自のチェックシートを作って検査をする、必要に応じてノギスとマイクロで二重確認をするといったチェック体制をとっています。また、1/1000ミリ単位の不良は検査で見つけにくいので、予めお客様からご指定の公差内に収める為の狙い値を決め、製造現場と共有することもあります。

このように、検査担当は工程の最初から最後まで、どの段階でも介入します。出荷前の最終段階で検査に回ってくるまでに不良の可能性をつぶしておきたいのです。

ミスの母数を最大限減らし、お客様にご迷惑が掛からないよう尽力いたします。

